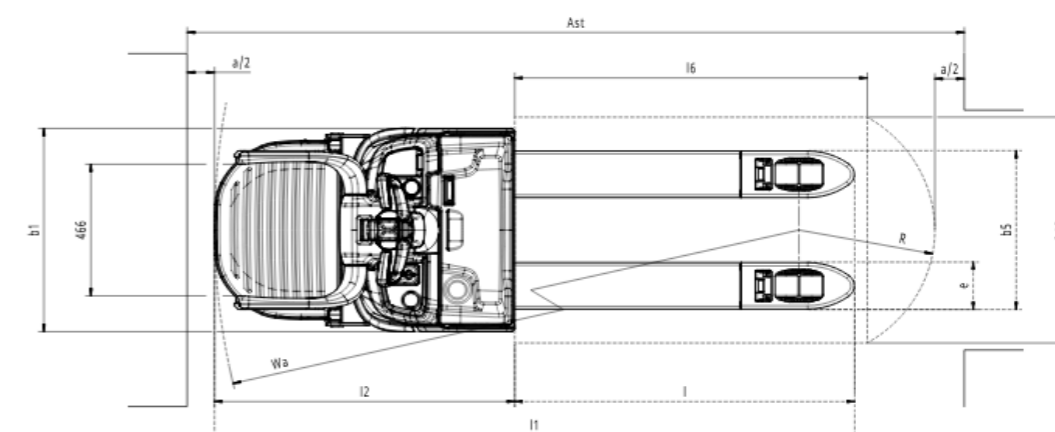
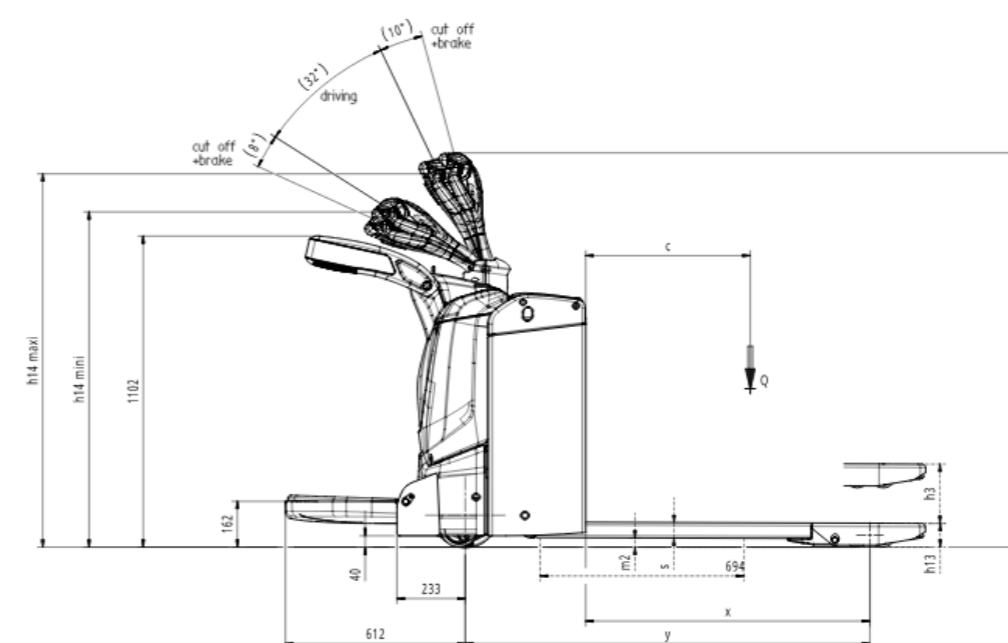


Folha de dados técnicos transpaleteira operador embarcado EXH SF 20C



Características	1.1	Fabricante			STILL	
	1.2	Modelo / Tipo de designação do fabricante			EXH SF 20C/Li-Ion	
	1.3	Tração: elétrica, Diesel, GLP			Elétrica / Bateria	
	1.4	Tipo do operador: manual, pedestre, embarcado, sentado, selecionador de pedidos			Pedestre / Embarcado	
	1.5	Capacidade nominal /carga nominal	Q	t	2	
Pesos	1.6	Distância do centro da carga	c	mm	600	
	1.8	Distância da carga, centro do eixo de roda do garfo (garfo elevado / abaixado)	x	mm	896 / 965	
	1.9	Base de roda (garfo elevado / abaixado)	y	mm	1.230 / 1.302	
	2.1	Peso de serviço (incluindo bateria)		kg	563	
	2.2	Carga no eixo, carregada lado da transmissão / lado da carga		kg	920 / 1643	
	2.3	Carga no eixo, descarregada lado da transmissão / lado da carga		kg	444 / 119	
	Rodagem / Chassi	3.1	Rodagem: superelástico, pneumático, poliuretano			Poliuretano
		3.2	Tamanho da roda, lado da transmissão			Ø 230 x 75
		3.3	Tamanho da roda, lado da carga			Ø 85x105 (Ø 85x80) ¹
		3.4	Rodas auxiliares / estabilizadoras (dimensões)			2x Ø 125 x 40
3.5		Número de rodas, lado da transmissão / lado da carga (x = rodas)			1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)	
3.6		Distância de centro a centro das rodas, lado da transmissão	b10	mm	482	
3.7		Distância de centro a centro das rodas, lado da carga	b11	mm	375	
4.4		Elevação	h3	mm	125	
4.8		Altura da plataforma	h7	mm		
4.9		Altura do timão na posição de condução min./max.	h14	mm	1.121 / 1.276	
Dimensões	4.15	Altura do garfo, abaixado	h13	mm	86	
	4.19	Comprimento total, plataforma recolhida / abaixada	l1	mm	1.777 (2.109)	
	4.20	Comprimento até encosto da carga no chassi	l2	mm	952 (1.022)	
	4.21	Largura total	b1/b2	mm	720	
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s / e / l	mm	55 x 165 x 1.150	
	4.25	Abertura externa dos garfos	b5	mm	520 / 540 / 560 / 680	
	4.32	Distância entre piso e chassi, centro da base de roda	m2	mm	32	
	4.34.1	Corredor operacional para paletes 800 x 1200 na longitudinal (plataforma abaixada)	Ast	mm	2550 ²⁻³	
	4.34.2	Corredor operacional para paletes 1000 x 1200 na transversal (plataforma abaixada)	Ast	mm	2646 ²⁻³	
	4.35	Raio de giro	Wa	mm	1843 ²⁻³	
Desempenho	5.1	Velocidade de condução, carregada / descarregada		km/h	8,5 / 8,5	
	5.2	Velocidade da elevação, carregada / descarregada		m/s	0,033 / 0,042	
	5.3	Velocidade da descida, carregada / descarregada		m/s	0,07 / 0,069	
	5.8	Capacidade máxima de vencer rampa, carregada / descarregada		%	13,0 / 20,0	
Motor elétrico	5.10	Freio de serviço			Elétrico	
	6.1	Potência do motor de tração S2 60 min		kW	1,3	
Motor elétrico	6.2	Potência do motor de elevação considerando S3 15%		kW	1,2	
	6.3	Bateria conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, no			BS; 43 535 B / 2PzS	
	6.4	Tensão da bateria / capacidade nominal K 5		(V)/(Ah) / kWh	24 / 150 (24 / 250)	
	6.5	Peso da bateria (± 5%), conforme capacidade		kg	140 (210)	
	6.6	Consumo de energia de conforme ciclo VDI		kWh/h	0,29	
	6.6.1	Equivalência de CO2 conforme DIN EN 16796		kg/h	0,16	
Outros	6.7	Movimentação e carga conforme VDI 2198		t/h	140	
	6.8	Eficiência de movimentação conforme VDI 2198		t/kWh	176	
	8.1	Tipo da unidade de tração			Controlador inversor AC	
	10.7	Nível de pressão sonora LpAZ (em operação)		dB(A)	65	



- 1 Com rodas tandem
- 2 Garfos elevados: quando abaixada, acrescentar +70 mm
- 3 Com bateria de 4PzS / 400-500Ah+ 75 mm / com bateria 2PzS / 250Ah -75 mm